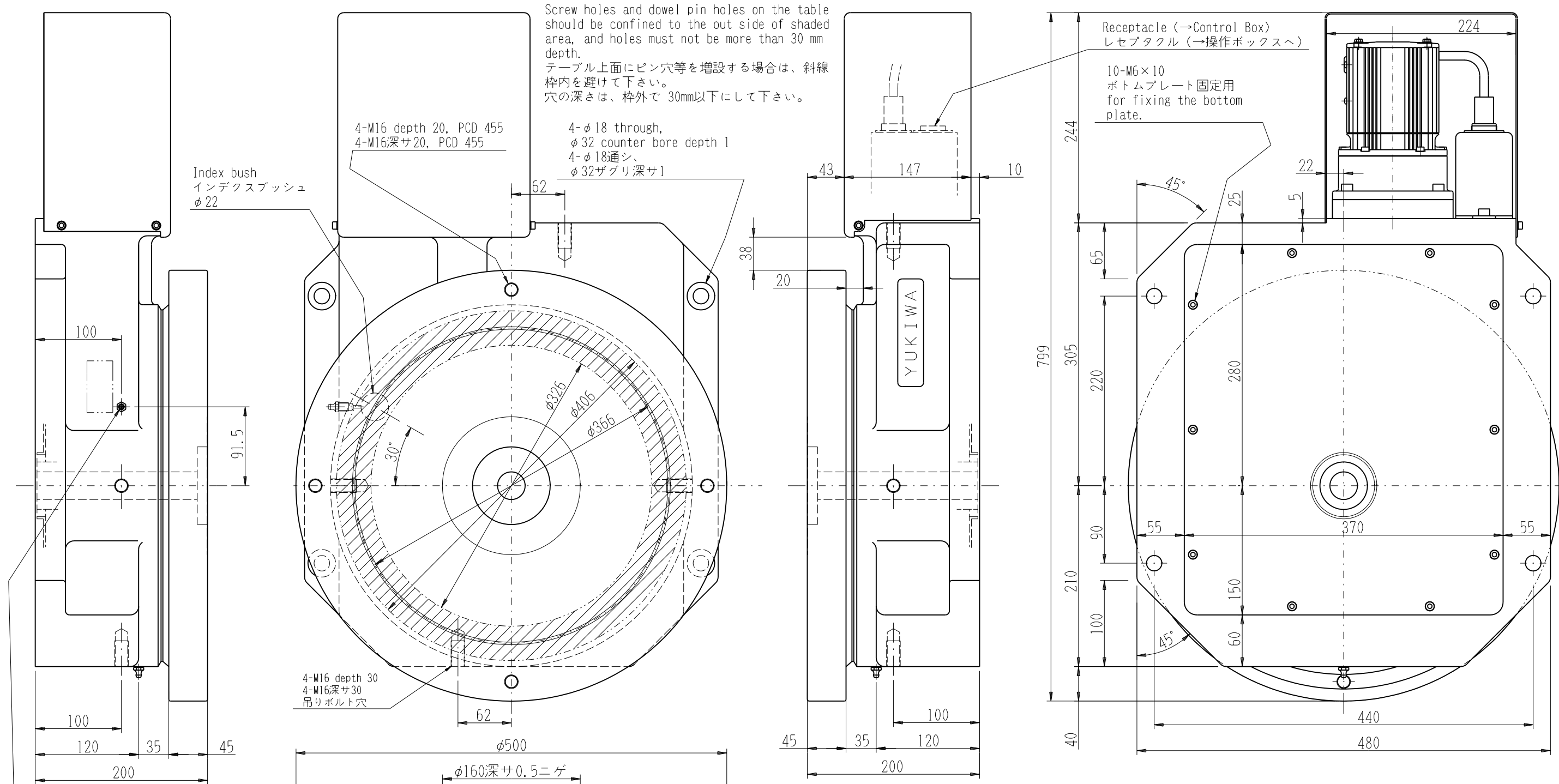


指示がない削り・穴加工部分の寸法に別寸法を適用	0.5以上 6以下	±0.05
区分	6を越え 30以下	±0.1
	120を越え 400以下	±0.15
	30を越え 120以下	±0.2
	400を越え 1000以下	±0.3



Screw holes and dowel pin holes on the table should be confined to the out side of shaded area, and holes must not be more than 30 mm depth.
 テーブル上面にピン穴等を増設する場合は、斜線枠内を避けて下さい。
 穴の深さは、枠外で 30mm以下にして下さい。

4-M16 depth 20, PCD 455
 4-M16深サ20, PCD 455

4-φ18 through,
 φ32 counter bore depth 1
 4-φ18通シ、
 φ32ザグリ深サ1

Index bush
 インデクスブッシュ
 φ22

Receptacle (→Control Box)
 レセプタクル (→操作ボックスへ)
 10-M6×10
 ボトムプレート固定用
 for fixing the bottom
 plate.

プランジャ給油口
 グリース(コスモ ダイナマックスEP No.0
 相当)を1 ml/月 給油のこと。
 Lubrication nipple for plunger
 Lubricate DYNA MAX EP No.0
 (COSMO OIL LUBRICANTS) or equivalent
 at 1 ml/month.

4-M16 depth 30
 4-M16深サ30
 吊りボルト穴

- In case cutting oil is not used; lubricate DYNA MAX EP No.0 (COSMO OIL LUBRICANTS) or equivalent at 3 ml/month.
 - In case cutting oil is used; take off the grease nipple first. Then supply air through filter, regulator and lubricator used TURBINE SUPER 32 (COSMO OIL LUBRICANTS) or equivalent at 0.03 MPa (0.3 kgf/cm²). (Air purge)
 - 切削液を使用しない時：ダイナマックスEP No.0 (コスモ石油) 相当を 3 ml/月 給油のこと。
 - 切削液を使用する時 (エアバージ)：グリスニップルを外し、フィルタ、レギュレータ、ルブリケータを通したエア0.03 MPa (0.3 kgf/cm²) を接続すること。
- オイルは、コスモ石油 タービンスーパー32相当を使用のこと。

Oil drain port PS1/4. Piping must be so made as the oil deposited inside will be drained out easily.
 ドレン口 PS1/4。内部に溜まった油が排出されるように配管すること。

Oil Seal
 オイルシール φ55×φ72×9

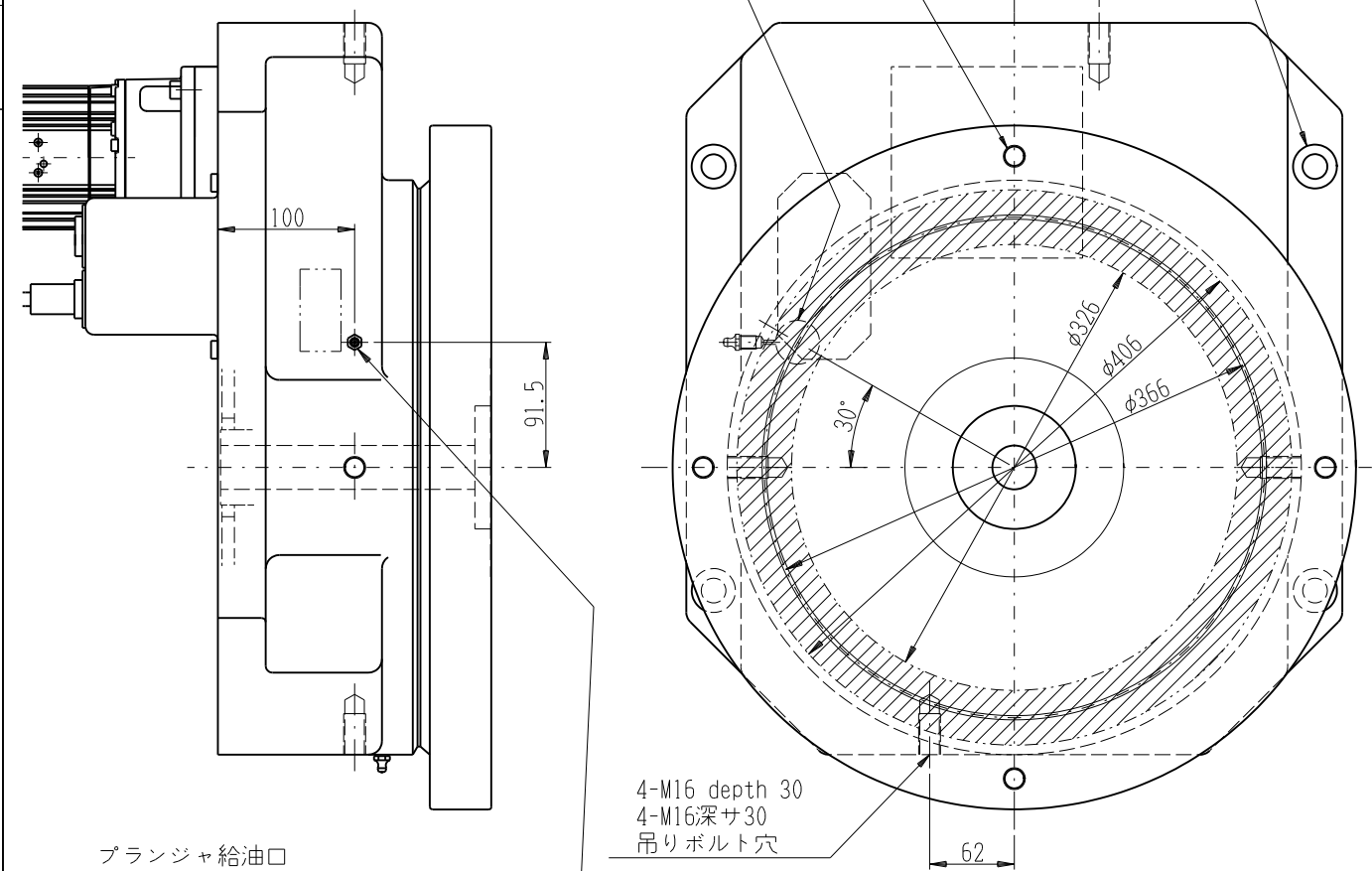
REVISION	DATE	NAME	APPROVED (承認)	CHECKED (審査)	DRAWN (製図)	PRODUCT NAME (製品名)	PART NAME (部品名)
					8.5.29 速 藤	Electric Rotary Indexing Table Super Divider DEF500 電動割出円テーブル スーパーデバイダ DEF500	Overall Dimensionl Drawing S=1/5 外観図 DWG. No. (図番) DEF500-D01-K6
YUKIWA SEIKO INC.							

0.5以上	6	30	120	200	400	1000
0.5以下	6	30	120	200	400	1000
区分	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5
表示されない限り、 穴は部分寸法 以外は寸法公差	公差	公差	公差	公差	公差	公差

4-φ18 through, φ32 counter bore depth 1
4-φ18通シ、φ32ザグリ深サ1

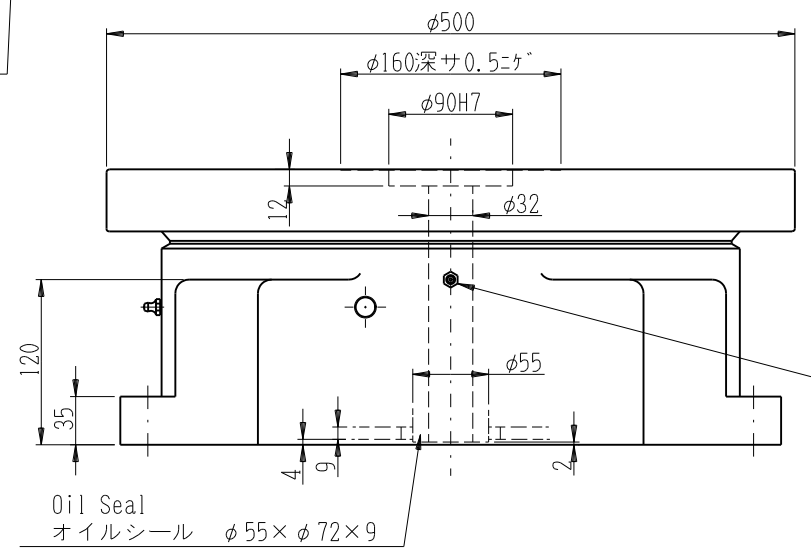
4-M16 depth 20, PCD 455
4-M16深サ20, PCD 455

Index Bush
インデクスブッシュ
φ32



プランジャ給油口
グリース(コスモ ダイナマックスEP No. 0
相当)を1 ml/月 給油のこと。
Lubrication nipple for plunger
Lubricate DYNA MAX EP No. 0
(COSMO OIL LUBRICANTS) or equivalent
at 1 ml/month.

4-M16 depth 30
4-M16深サ30
吊りボルト穴

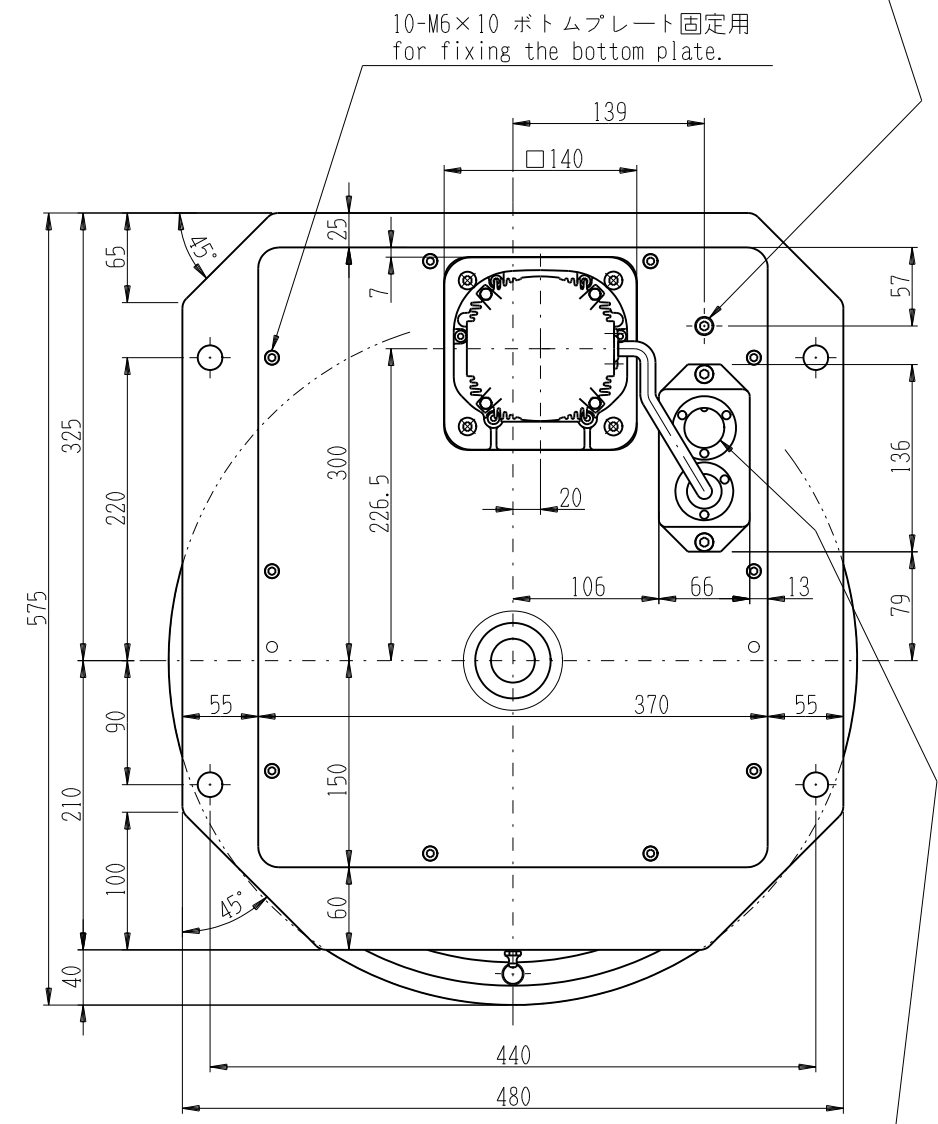
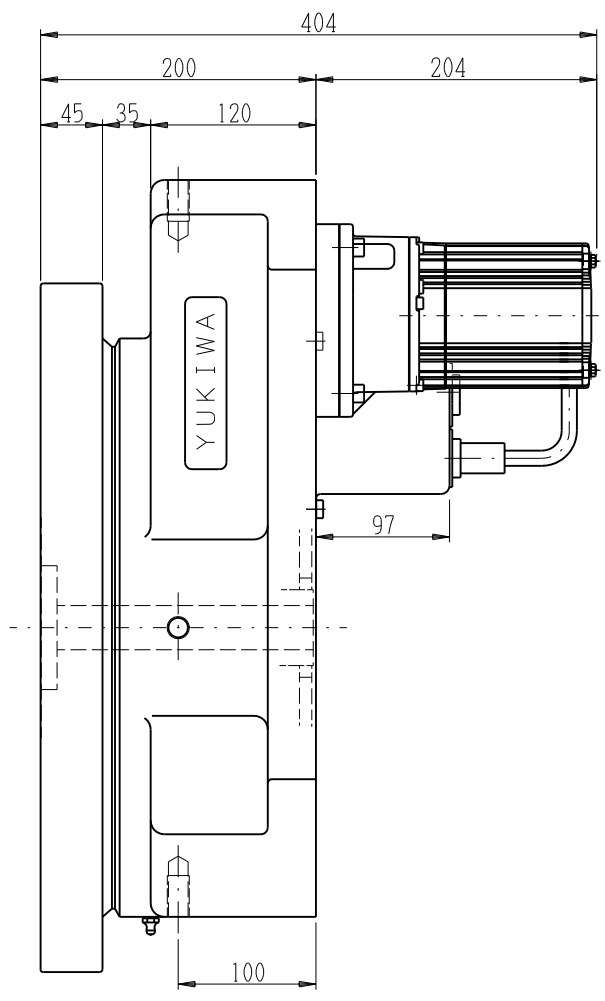


Oil Seal
オイルシール φ55×φ72×9

- In case cutting oil is not used; lubricate DYNA MAX EP No.0 (COSMO OIL LUBRICANTS) or equivalent at 3 ml/month.
- In case cutting oil is used; take off the grease nipple first. Then supply air through filter, regulator and lubricator used TURBINE SUPER 32 (COSMO OIL LUBRICANTS) or equivalent at 0.03 MPa (0.3 kgf/cm²). (Air purge)
- 切削液を使用しない時：ダイナマックスEP No.0 (コスモ石油) 相当を 3 ml/月 給油のこと。
- 切削液を使用する時(エアパーツ)：グリスニップルを外し、フィルタ、レギュレータ、ルブリケータを通したエア0.03 MPa (0.3 kgf/cm²)を接続すること。
オイルは、コスモ石油 タービンスーパー32相当を使用のこと。

Oil drain port PS1/4. Piping must be so made as the oil deposited inside will be drained out easily.
ドレン口 PS1/4。内部に溜まった油が排出されるように配管すること。

10-M6×10 ボトムプレート固定用
for fixing the bottom plate.



Receptacle (→Control Box)
レセプタクル (→操作ボックスへ)

Screw holes and dowel pin holes on the table should not be placed in the shaded area, and holes must not be more than 30 mm deep.
テーブル上面にピン穴等を増設する場合は、斜線枠内を避けて下さい。
穴の深さは、枠外で 30mm以下にして下さい。

REVISION	DATE	NAME	HEAT TREAT. (熱処理)	APPROVED (承認)	CHECKED (検査)	DRAWN (製図)	PRODUCT NAME (製品名)	PART NAME (部品名)	MATERIAL (材質)	SCALE (尺度)
						8.5.29 速 藤	Electric Rotary Indexing Table Super Divider DEFS500 電動割出円テーブル スーパーデバイダ DEFS500	Overall Dimension Drawing 外觀図		1/4
							YUKIWA SEIKO INC.		DEF500-D01-K6	